

**W związku z prośbą Oferentów o wyjaśnienia dotyczące postępowania na dostawę leków i/lub szczepionek dla SPZOZ w Żukowie uprzejmie informujemy:**

**Zapytanie 1:**

Czy Zamawiający **wymaga, aby** w pakiecie Nr 1 poz. 85 i 86 (Pulmicort zaw. do inh. 125 i 250 mcg/ml 20 poj) **posiadał zarejestrowane wskazanie u pacjentów z zespołem krup- ostrym zapaleniem krtani, tchawicy i oskrzeli- niezależnie od etiologii ?**

**NIE**, Zamawiający nie wymaga aby Pulmicort w tej pozycji z pakietu posiadał wymienione zarejestrowane wskazanie lecznicze.

**Zapytanie 2:**

Czy Zamawiający w pakiecie Nr 1 poz. 86 (Pulmicort zaw. do inh. 125 i 250 mcg/ml 20 poj) **wyraża zgodę na wycenę leku, którego zawartości po otwarciu pojemnika nie można, zgodnie z obowiązującą Charakterystyką Produktu Leczniczego, przechowywać do 12 godzin?**

**TAK**, Zamawiający wyraża zgodę na dostarczenia takiego produktu.

**Zapytanie 3:**

Czy Zamawiający w pakiecie Nr 1 poz. 85 i 86 (Pulmicort zaw. do inh. 125 i 250 mcg/ml 20 poj) **wymaga, aby leki o tej samej nazwie międzynarodowej lecz w różnych dawkach pochodziły od tego samego producenta ?**

**NIE**, Zamawiający nie wymaga by leki o tych samych nazwach międzynarodowych lecz różnych dawkach, w pozycjach 85 i 86 pochodziły od tego samego producenta

Joanna Komorowska  
Dyrektor SPZOZ w Żukowie

**24.07.2014**